

Bagger Hydrauliköl Universal

ISO VG 46

Produktbeschreibung

Bagger Hydrauliköl Universal ist ein hochwertiges Mehrzweck-Hydrauliköl für Baumaschinen, Landmaschinen, Industrieanlagen und mobile Hydrauliksysteme. Es wurde für den zuverlässigen Einsatz in hydraulischen Anlagen entwickelt, die auch bei wechselnden Temperaturen, hoher Belastung und im täglichen Baustellenbetrieb sicher funktionieren müssen. Achtung nicht für Achsen und Getriebe geeignet. Durch seine HVLP-Qualität nach DIN 51524-3 bietet das Öl ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Dadurch bleibt die Hydraulik auch bei Kälte gut ansprechbar und schützt gleichzeitig bei höheren Betriebstemperaturen zuverlässig vor Verschleiß.

Spezifikationen

Viskositätsklasse	ISO VG 46
OEM-Spezifikationen	DIN 51524-3 (HVLP)

Lieferformen

Art.-Nr. 122025-1	25 L
Art.-Nr. 122060-1	60 L
Art.-Nr. 122210-1	210 L

Technische Daten

Kenndaten	Einheit	Prüfmethode	Wert
Dichte bei 15°C	kg/L	DIN 51 757	0.879
Viskosität bei 40°C	mm²/s	DIN 51 562	46.0
Viskosität bei 100°C	mm²/s	DIN 51 562	6.7
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	97
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	240
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-27